

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						класс 4
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	228	228	0	205	19	4	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	513	487	0	410	96	7	0	0	0
из них женщин	254	251	0	242	4	7	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	3	3	0	3	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Управление филиалом																						
1	Директор филиала	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	1	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3	Заместитель директора филиала	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	1	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел персонала																						
4	Руководитель отдела персонала	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	1	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
6А	Техник (по стирке и ремонту одежды)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
7А (6А)	Техник (по стирке и ремонту одежды)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8А (6А)	Техник (по стирке и ремонту одежды)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
255	Секретарь-делопроизводитель	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

32	Начальник службы (инженерно-технической)	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	1	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
33	Электромеханик участка (очистных сооружений)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
34	Управляющий техническим складом	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35	Ассистент (начальника инженерно-технической службы)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
36	Главный энергетик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
37	Главный механик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
38	Начальник энергоблока	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
39	Оператор очистных сооружений	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
254	Инженер-химик	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
40А	Наладчик механического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
41А (40А)	Наладчик механического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
42	Наладчик механического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
43	Наладчик оборудования в производстве пищевой продукции	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
253	Старший наладчик оборудования в производстве пищевой продукции	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
238А	Наладчик энергетического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
239А (238А)	Наладчик энергетического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
240	Наладчик энергетического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
47	Оператор технического склада	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
48А	Наладчик электрического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
49А (48А)	Наладчик электрического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

50A	Наладчик электрического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
51A (50A)	Наладчик электрического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
52	Слесарь-инструментальщик	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
53A	Наладчик электромеханического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
54A (53A)	Наладчик электромеханического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
55A	Наладчик электромеханического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
56A (55A)	Наладчик электромеханического оборудования в производстве пищевой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
241	Старший наладчик электромеханического оборудования в производстве пищевой продукции	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
242	Наладчик-ремонтник оборудования в производстве пищевой продукции	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57	Специалист по охране труда	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58	Руководитель службы охраны труда	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59	Инженер (по ТПМ)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
60	Руководитель отдела по обеспечению деятельности предприятия	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
252	Инженер-метролог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
216	Инженер (эколог)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61	Инженер по эксплуатации очистных сооружений	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
218	Инженер по гражданской обороне и чрезвычайным ситуациям	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
217	Специалист (по промышленной и пожарной безопасности)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63	Инженер по организации труда (и управлению эффективностью производства)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

87	Менеджер (по качеству)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
89	Начальник лаборатории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
237	Менеджер (по системам качества)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
257	Заместитель начальника лаборатории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
90A	Специалист (по качеству)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
91A (90A)	Специалист (по качеству)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
92A	Микробиолог	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
93A (92A)	Микробиолог	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
94	Руководитель отдела контроля качества	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
95A	Лаборант	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
96A (95A)	Лаборант	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
97A	Лаборант-микробиолог	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
98A (97A)	Лаборант-микробиолог	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
99	Старший лаборант	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
100A	Инженер (физико-химического контроля)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
101A (100A)	Инженер (физико-химического контроля)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
102A (100A)	Инженер (физико-химического контроля)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
103A (100A)	Инженер (физико-химического контроля)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
104A	Техник-лаборант	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
105A (104A)	Техник-лаборант	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Производственный отдел																						
106	Заместитель управляющего складом	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
107A	Оператор погрузочно-разгрузочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
108A (107A)	Оператор погрузочно-разгрузочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
109	Специалист (по планированию)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
110	Координатор производственного отдела	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
111A	Менеджер (смены)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
112A (111A)	Менеджер (смены)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

113А	Старший оператор производственной линии	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
114А (113А)	Старший оператор производственной линии	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
115А (113А)	Старший оператор производственной линии	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
116А	Старший оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
117А (116А)	Старший оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
118А (116А)	Старший оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
119А	Ассистент (менеджера смены)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
120А (119А)	Ассистент (менеджера смены)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
121	Начальник производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
259	Заместитель начальника производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
260	Менеджер (по оптимизации производственных процессов)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
122А	Оператор складского учета	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
123А (122А)	Оператор складского учета	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
124	Управляющий складом	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
125А	Аппаратчик производства плавленого сыра	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
126А (125А)	Аппаратчик производства плавленого сыра	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
127А (125А)	Аппаратчик производства плавленого сыра	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
128А	Оператор расфасовочно-упаковочного автомата	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
129А (128А)	Оператор расфасовочно-упаковочного автомата	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
130А (128А)	Оператор расфасовочно-упаковочного автомата	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
131А (128А)	Оператор расфасовочно-упаковочного автомата	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
132А (128А)	Оператор расфасовочно-упаковочного автомата	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
133А (128А)	Оператор расфасовочно-упаковочного автомата	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
134А (128А)	Оператор расфасовочно-упаковочного автомата	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
135А (128А)	Оператор расфасовочно-упаковочного автомата	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

159A (154A)	Оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
160A (154A)	Оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
161A (154A)	Оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
162A (154A)	Оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
163A (154A)	Оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
164A (154A)	Оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
165A (154A)	Оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
166A (154A)	Оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
167A (154A)	Оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
168A (154A)	Оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
169A	Оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
170A (169A)	Оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
171A (169A)	Оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
172A (169A)	Оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
173A (169A)	Оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
174	Ассистент (производственного отдела)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
175A	Технолог	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
176A (175A)	Технолог	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
177	Старший техник (по очистке оборудования)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
178A	Оператор склада	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
179A (178A)	Оператор склада	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
180A (178A)	Оператор склада	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
181A (178A)	Оператор склада	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
182A (178A)	Оператор склада	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

183А	Техник (по очистке оборудования)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
184А (183А)	Техник (по очистке оборудования)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
185А (183А)	Техник (по очистке оборудования)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
186А	Оператор паллетирования	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
187А (186А)	Оператор паллетирования	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
188А (186А)	Оператор паллетирования	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
189А	Оператор приемки сырья	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
190А (189А)	Оператор приемки сырья	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
191А	Оператор подготовки сырья	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
192А (191А)	Оператор подготовки сырья	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
193	Специалист (по учёту рабочего времени на производстве)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
194А	Оператор механизированных и автоматизированных складов	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	-	3.1	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
195А (194А)	Оператор механизированных и автоматизированных складов	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	-	3.1	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
196А (194А)	Оператор механизированных и автоматизированных складов	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	-	3.1	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
197А (194А)	Оператор механизированных и автоматизированных складов	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	-	3.1	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
198А (194А)	Оператор механизированных и автоматизированных складов	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	-	3.1	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
199	Старший оператор механизированных и автоматизированных складов	-	-	-	2	-	-	2	3.1	-	-	3.1	-	2	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
200	Оператор складского учета	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
201А	Оператор по отгрузкам	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
202А (201А)	Оператор по отгрузкам	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
203	Оператор ультрафильтрационной установки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
219	Оператор нанофильтрационной установки	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
204	Оператор участка упаковки готовой продукции	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
205	Заместитель менеджера (смены)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
206	Специалист (по складскому учету)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	Отдел технических проектов																						
249	Менеджер (по ключевым проектам)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
250	Координатор проектов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
211	Менеджер (по техническим проектам)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
212	Тракторист	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
213	Тракторист	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
214	Специалист (технических проектов)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
215	Инженер (по техническим проектам)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда в филиале ООО «Хохланд Руссланд» в п. Прохоровка Белгородской области

Наименование структурного подразделения, рабочего места 1	Наименование мероприятия 2	Цель мероприятия 3
Отдел контроля качества		
88. Старший микробиолог	Соблюдать требования Постановления Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 января 2021 года №4 Об утверждении санитарных правил и норм СанПиН 3.3686-21 "Санитарно-эпидемиологические требования по профилактике инфекционных болезней"	Снижение вредности
92А. Микробиолог	Соблюдать требования Постановления Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 января 2021 года №4 Об утверждении санитарных правил и норм СанПиН 3.3686-21 "Санитарно-эпидемиологические требования по профилактике инфекционных болезней"	Снижение вредности
97А. Лаборант-микробиолог	Соблюдать требования Постановления Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28 января 2021 года №4 Об утверждении санитарных правил и норм СанПиН 3.3686-21 "Санитарно-эпидемиологические требования по профилактике инфекционных болезней"	Снижение вредности
Производственный отдел		
125А. Аппаратчик производства плавленого сыра	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение воздействия шума
128А. Оператор расфасовочно-упаковочного автомата	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение воздействия шума
194А. Оператор механизированных и автоматизированных складов	В помещениях с охлаждающей средой соблюдать режим труда и отдыха в соответствии с методическими рекомендациями МР2.2.7.2129-06 от 01.11.2006г, п.7.6. Применять сертифицированные средства индивидуальной защиты от пониженных температур.	Снижение воздействия фактора
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение воздействия вибрации
199. Старший оператор механизированных и автоматизированных складов	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение воздействия вибрации
	В помещениях с охлаждающей средой соблюдать режим труда и отдыха в соответствии с методическими рекомендациями МР2.2.7.2129-06 от 01.11.2006г, п.7.6. Применять сертифицированные средства индивидуальной защиты от пониженных температур.	Снижение воздействия фактора

